



CNC ISO/FANUC AVANZATO

Corso n. 2019.207

Il corso è indirizzato agli operatori di macchine utensili. Si propone di consentire ai partecipanti di approfondire le conoscenze nell'utilizzo della programmazione ISO/Fanuc. Durante il corso verranno proposte esercitazioni sul simulatore CNC e pratiche di programmazione CNC.

Obiettivi	I partecipanti ottengono tutte le informazioni per poter lavorare con i CNC Fanuc. I partecipanti sono in grado di sviluppare programmi di lavoro e inserirli nella macchina CNC.	
Contenuti	Programmazione Fanuc su fresa a 3 assi e tornio a 2 assi. Utilizzo dei cicli fissi su fresa e tornio CNC. Creazione di tasche circolari, rettangolari e chiavette. Esercitazioni di programmazione al simulatore. Utilizzo delle coordinate polari. Programmazione con l'ausilio dei sottoprogrammi. Lavorazioni sull'asse "C" in tornitura.	
Pubblico di riferimento	Utenti che hanno partecipato al corso di programmazione CNC ISO/Fanuc base, o che possiedono conoscenze generali delle macchine utensili, delle nozioni di base della programmazione ISO, del disegno meccanico e dell'utensileria per l'asportazione del truciolo.	
Metodologia	Insegnamento in classe (lavoro di gruppo, lezione frontale). Pratica su simulatori e macchine CNC.	
Certificazione rilasciata	Al termine del corso verrà rilasciato un attestato di frequenza se il corsista avrà seguito almeno l'80% delle lezioni.	
Partecipanti	Minimo 4 persone - massimo 5 persone	
Durata	4 giorni (32 UD)	
Periodo	Da definire	
Luogo	Fondazione Terzo Millennio, Via Carvina 7, 6807 Taverne	
Costi	Soci AITI, AMETI, Swissmem	CHF 1'400.00
	Altri	CHF 1'750.00